



1Zpresso K-Ultra **Käsikäyttöinen** **kahvimylly**

Käyttöohjeet

Laajennettu näkymä



1. Uuritettu peukalomutteri

2. Ylempi laakerikansi

3. Ylälaakeri

4. Liukumaton silikoninahka

Kuva on vain viitteellinen.

Todellinen väri voi vaihdella.

5. Keskusakseli

6. Kevät

7. Vastaanottimen malli

8. Kammen nappi

9. Taitettava kahva

Työnnä ylöspäin taittaaksesi.

10. Säätörengas

11. Keho

12. Puristimen rengasyksikkö

13. Alempi laakerikansi

14. Purse

15. Jauheen tilavuus: 35–40 g

(papulajikkeesta riippuen)

Älä pese tai liota tätä tuotetta puhdistusta varten!

Käyttöohjeet



1



2

1. Valintaosoitin

2. Säätörengas

1. Käännä säätörengasta asettaaksesi haluamasi jauhatuskarkeuden. **Valitsimen osoitin** osoittaa asetuksen – suuremmat numerot vastaavat karkeampaa jauhatusta. Vältä säätörengasta liikaa, jotta jauhin ei juutu kiinni.
2. Nuppi tekee 100 naksahdusta täyttä kierrosta kohden ja voi liikkua yli yhden kierroksen, jolloin jokainen naksahdus siirtää terää 0,02 mm (20 mikronia).
3. Kun olet koonnut jauhimen uudelleen, kalibroi säätörengas alla olevan ohjeen mukaisesti.
4. Tarkista *jauhatusasetusten ohjepostauksesta* suositellut asetukset eri keittomenetelmien perusteella.
5. Kaada pavut suppiloon ja jauha kahvaa myötapäivään kääntämällä.

Purkaminen



Käännä säätörengasta myötapäivään karkeammaksi jauhatusasetuksia, kun terän purseet avautuvat.



Löysää pyällettyä siipimutteria kiertämällä sitä vastapäivään samalla työntäen terää. Irrota sitten ylempi laakerikansi ja ylempi laakeri ylhäältä päin.



Irrota akseli, sisäinen purse, alempi laakerikansi ja keväät.



Irrota porarengasyksikkö ja koko säätöosa kääntämällä sitä myötäpäivään.

Puhdista kaikki osat harjalla ja ilmapuhaltimella.

Kokoonpano



Käännä koko säätökiekkoa vastapäivään tiukimpaan asentoonsa.

Kierrä säätörengasta myötäpäivään asettaaksesi karkeamman jauhatusasetus.



Käännä porarengasyksikköä vastapäivään tiukimpaan asentoon asema.



Aseta jousi ja sen jälkeen laakerikansi (nostettuna) reuna ylöspäin) akselille ja aseta sitten akseli takaisin jauhatuskoneeseen.



Paina samalla purseita ja asenna ylempi laakeri takaisin paikoilleen. Varmista, että ylempi laakerikansi (pisteviiva ylöspäin). Varmista, että laakerikansi on oikein paikallaan.



Käännä pyälleTTYä siipimutteria myötäpäivään samalla, kun painat purseita ja lopeta, kun tunnet vastusta.

Aseta säätörengas nolnaan ja tarkista, onko osoitin linjassa numeron 0 kanssa.

Jos kohdistus on vinossa, katso alla olevaa kalibrointiopasta.

Varoitus: Älä pura tai poista seuraavia osia enempää:



1. Keskiakseli ja sisä-/kartioterä
2. Poran rengasyksikkö ja ulkoporanterä
3. Säätörengas

4. Runkoon kiinnitetyt laakerit

Säätövalitsimen kalibrointi

- Kalibroi jauhin säätämällä pyällettyä siipimutteria joko löysäämällä tai kiristämällä sitä.
- Nollapiste määritellään asentoon, jossa kahva alkaa pyöriä vastuksen tuntuessa, ei absoluuttiseen tiukimpaan asentoon. Vältä säätönupin liiallista kiristämistä, jotta se ei juutu kiinni.
- Nollapiste saattaa siirtyä kahdella tai useammalla naksahduksella säätörengasta kiristettäessä käytettävän voiman vuoksi.

Ohjeet



1. Etsi nollapiste: Käännä säätörengasta

vastapäivään, kunnes tunnet vastusta (kahva alkaa pyöriä vastuksella), ei tiukimpaan asentoon.

Tämä on nollapiste.

2. Tarkista kohdistus: Jauhin on kalibroitu, jos valitsin

osoitin on linjassa numeron 0 kanssa, kun säätörengas on kohdassa sen nollapiste.

3. Säädä tarvittaessa: Jos osoitin ei ole linjassa

#0, kalibroi noudattamalla alla olevia ohjeita.

Lue seuraavat kalibrointivaiheet, jos et saa tulosta #0 nolla-asetusta varten.



Jos osoitin on numeron 0 oikealla puolella:

1. Käännä **säätörengasta** myötäpäivään karkeampaan asetus, lisäämällä sisällä olevaa rakoa.
2. Löysää **pyällettyä siipimutteria** hieman kiertämällä sitä vastapäivään samalla painamalla terää alhaalta.
3. Käännä **säätörengasta** vastapäivään takaisin nolla-asentoon ja tarkista osoitin.

Toista tarvittaessa, kunnes kalibrointi on oikein.



Jos osoitin on numeron 0 vasemmalla puolella:

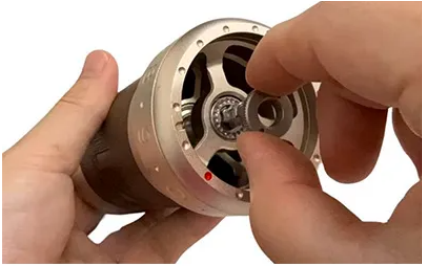
1. Käännä säätörengasta myötäpäivään karkeampaan asetus, lisäämällä sisällä olevaa rakoa.
2. Kiristä **pyällettyä siipimutteria** hieman kääntämällä myötäpäivään samalla painamalla terää alhaalta.
3. Käännä **säätörengasta** vastapäivään takaisin nolla-asentoon ja tarkista osoitin.

Toista tarvittaessa, kunnes kalibrointi on oikein.

Nopea kalibrointimenetelmä



1. Ennen akselin asettamista sisäpuolisen poraa, käännä kiekkoa vastapäivään kaikki suuntaan ja kohdistaa osoitin nollaan.



2. Aseta akseli sisäkaran, laakerin ja laakerikansi ja pyälletty siipimutteri jauhin.



3. Paina terää alhaalta, kunnes purseet sulkeutuvat kokonaan samalla kiristämällä pyälletty siipimutteri.

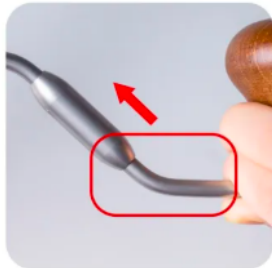


4. Jauhimen pitäisi nyt olla kalibroitu. Jos Jos osoitin on edelleen nollan kohdalla, löysää säätökiekkoa hieman myötapäivään ja Toista **vaihetta 3**, kunnes se on nollan kohdalla.

Taitettava kahva

Varoitus: Kahva ei kuulu takuun piiriin, jos jokin osa on purettu.

Miten taittaa?



Pidä kampea lähellä puista nuppia ja työnnä se sisään.



Käännä kahvaa myötäpäivään kokonaan taittaaksesi.

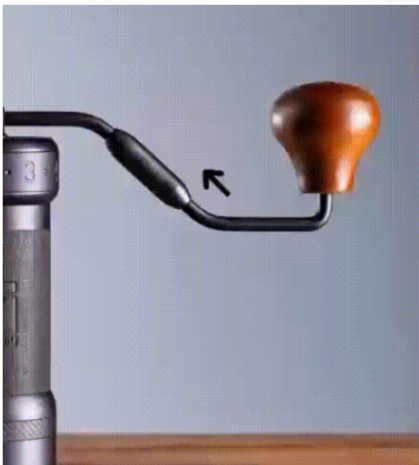
Miten avautua?



Pidä kampea lähellä puista nuppia ja työnnä se sisään.



Käännä kahvaa vastapäivään aina avautuakseen.



Varotoimenpiteet

- Älä pese tai puhdista jauhinmyllyä vedellä.
- Säilytä jauhatinta kuivassa paikassa sen pitkän käyttöiän takaamiseksi.
- Noudata purkamis- ja kokoamisohjeita huolellisesti ja varmista, että kaikki osat ovat oikeassa järjestyksessä ja paikoillaan.
- Pidä poissa pienten lasten ulottuvilta. Tämä ei ole lelu ja sitä tulee käsitellä varoen.

Takuu ja tuotteen käyttö

Tuotteilla on lakisääteinen vakiotakuuaika. Tätä takuuta ei voi siirtää, eikä rahallinen korvaus ole mahdollinen. Takuu ei koske tuotteita, joita on käytetty muulla tavalla kuin tässä käyttöohjeessa on määritelty.

Takuu ei myöskään kata:

- Virheellisestä käytöstä, hoidon laiminlyönnistä tai muusta kuin tässä käyttöoppaassa mainitusta tarkoituksesta aiheutuvia vaurioita.
- Ulkonäkövaurioita, korroosion tai asteittaisen kulumisen aiheuttamia vaurioita.

Valtuuttamattomien henkilöiden tekemät toimenpiteet tai korjaukset johtavat tuotetakuun raukeamiseen.

Myyjä ja maahantuoja: NajTrade s.r.o., Húskova 31, 04023 Košice, IČO: 50590502.

